

Филиал «Сухооложскцемент» ООО «СЛК Цемент» ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ С МИНЕРАЛЬНЫМИ ДОБАВКАМИ ДЛЯ НИЗКИХ И НОРМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР Dylog-50 СТО 40308481.04.01-2021			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ СТО 40308481.04.01-2021	НОРМАТИВ ГОСТ 1589-2019 и ГОСТ 30515-2013 для ПЦТ II-50 (только для сравнения)	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ
1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ			
Содержание минеральных добавок в том числе известняка	от 6 до 20 %	от 6 до 20 %	9.6 %
Потери при прокаливании ППП	не нормируется	не нормируется	4.74 %
Оксид кремния SiO ₂	не нормируется	не нормируется	18.6 %
Оксид алюминия Al ₂ O ₃	не нормируется	не нормируется	4.1 %
Оксид железа Fe ₂ O ₃	не нормируется	не нормируется	3.6 %
Оксид кальция СаО	не нормируется	не нормируется	61.4 %
Оксид магния MgO	не нормируется	не нормируется	3.6 %
Нерастворимый остаток	не нормируется	не нормируется	%
Оксид серы SO ₃	не менее 1.5% не более 3.5%	не менее 1.5% не более 3.5%	3.0 %
Хлор-ион Cl	не более 0.10 %	не более 0.10 %	0.02 %
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ГОСТ 34532-2019			
Тонкость помола (остаток на сите № 008)	не нормируется	не нормируется	0.1 %
Водоотделение	не более 5.0 мл	не более 8.7 мл	0.2 мл
Растекаемость цементного теста	не менее 200 мм	не менее 200 мм	218 мм
Время загустевания до консистенции 30 Вс	не менее 90 мин	не менее 90 мин	253 мин
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ			
При изгибе в возрасте 2 суток	не менее 5.0 МПа	не менее 2.7 МПа	7.0 МПа
4. СОСТАВ КЛИНКЕРА			
Трехкальциевый силикат C ₃ S	не нормируется	не нормируется	61.7 %
Двухкальциевый силикат C ₂ S	не нормируется	не нормируется	14.9 %
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF	не нормируется	не нормируется	12.6 %
Трехкальциевый алюминат C ₃ A	не нормируется	не нормируется	5.6 %
Оксид магния MgO	не более 5 %	не более 5 %	3.5 %
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ			
Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов в цементе Аэфф по результатам периодических испытаний	не более 370 Бк/кг	не более 370 Бк/кг	80.7 Бк/кг
<ul style="list-style-type: none"> • Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 05/00339-23 от 27.01.2023г. Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019 и ГОСТ 30515-2013 (для ПЦТ II-50). Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.Ц01.В.00738/23 (действителен по 23.04.2024г.) • Применяется для цементирования нефтяных, газовых и других скважин при низких и нормальных температурах (15 – 50 °С) • Выпускается по СТО 40308481.04.01-2021, который, по сравнению с требованиями ГОСТ 1581-2019 к тампонажному цементу ПЦТ-II-50, предусматривает более жесткие требования по основным характеристикам 			