SLK Cement
Сухоложскцемент

Приложение 13 И-5(ОТК) В 3.0 изм. 0.4

Филиал «Сухоложскцемент» ООО «СЛК Цемент»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I,
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 52,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
Портландцемент ЦЕМ I 52,5Н ГОСТ 31108-2020

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ	
1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ			
Содержание минеральных добавок в т.ч. вспомогательный компонент - известняк	от 0 до 5 %	4.9	%
Потери при прокаливании ППП	не более 5 %	2.96	%
Оксид кремния SiO_2	не нормируется	19.7	%
Оксид алюминия Al_2O_3	не нормируется	4.3	%
Оксид железа Fe_2O_3	не нормируется	3.2	%
Оксид кальция CaO	не нормируется	61.4	%
Оксид магния MgO	не более 5 %	3.3	%
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O (Na_2O + 0,658 K_2O)	не нормируется	0.76	%
Нерастворимый остаток	не более 5 %	0.6	%
Оксид серы SO_3	не более 4,0 %	3.2	%
Хлор-ион Cl	не более 0,1 %	0.02	%
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ГОСТ 30744-2001			
Тонкость помола (остаток на сите № 009)	не нормируется	0.2	%
Удельная поверхность по Блейну	не нормируется	3920	см2/г
Сроки схватывания: начало	не ранее 45 мин	144	мин
конец	не нормируется	223	мин
Равномерность изменения объема (расширение)	не более 10 мм	0.44	мм
Нормальная густота	не нормируется	29.1	%
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001 (при В/Ц = 0,5)			
При изгибе в возрасте 2 суток	не нормируется	5.9	МПа
в возрасте 28 суток	не нормируется	9.2	МПа
При сжатии в возрасте 2 суток	не менее 20 МПа	30.0	МПа
в возрасте 28 суток	не менее 52,5 МПа	59.0	МПа
4. СОСТАВ КЛИНКЕРА			
Трехкальциевый силикат C3S	не нормируется	62.5	%
Двухкальциевый силикат C2S	не нормируется	15.6	%
Суммарное содержание трехкальциевого силиката и двухкальциевого силиката (C3S + C2S)	не менее 67 %	78.1	%
Четырехкальциевый алюмоферрит C4AF	не нормируется	10.3	%
Трехкальциевый алюминат C3A	не нормируется	6.4	%
Оксид магния MgO	не более 5 %	3.3	%
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния CaO/SiO_2	не менее 2	3.0	
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ			
Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов в цементе Аэфф по результатам периодических испытаний	не более 370 Бк/кг	101	Бк/кг

• Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 14812 от 30.07.2021г.

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЛ02.В.00409/21 (действителен по 01.12.2022г.)

• Применяется при производстве ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве при высоких требованиях к морозостойкости, долговечности, водонепроницаемости.