

<b>Филиал «Сухоложскцемент» ООО «СЛК Цемент»</b> <b>ПАСПОРТ КАЧЕСТВА</b> <b>ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ</b> <b>ДЛЯ УМЕРЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР</b> <b>ПЦТ-I-100 ГОСТ 1581-2019</b>		
ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019, ГОСТ 30515-2013	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ
<b>1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>		
Потери при прокаливании ППП	не более 5 %	0,63 %
Оксид кремния SiO <sub>2</sub>	не нормируется	21,5 %
Оксид алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не нормируется	4,1 %
Оксид железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не нормируется	4,6 %
Оксид кальция СаО	не нормируется	62,3 %
Оксид магния MgO	не нормируется	3,1 %
Нерастворимый остаток	не более 5 %	0,5 %
Оксид серы SO <sub>3</sub>	не менее 1,5% не более 3,5 %	2,7 %
Хлор-ион Cl	не более 0,1 %	0,02 %
<b>2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ГОСТ 34532-2019</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008)	не нормируется	1,6 %
Удельная поверхность по Блейну	не нормируется	3617 см <sup>2</sup> /г
Водоотделение	не более 8,7 мл	3,7 мл
Растекаемость цементного теста	не менее 200 мм	262 мм
Время загустевания до консистенции 30 Вс	не менее 90 мин	110 мин
<b>3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ</b>		
При изгибе в возрасте 1 суток	не менее 3,5 МПа	7,8 МПа
<b>4. СОСТАВ КЛИНКЕРА</b>		
Трехкальциевый силикат C <sub>3</sub> S	не нормируется	62,6 %
Двухкальциевый силикат C <sub>2</sub> S	не нормируется	15,2 %
Четырехкальциевый алюмоферрит C <sub>4</sub> AF	не нормируется	12,5 %
Трехкальциевый алюминат C <sub>3</sub> A	не нормируется	5,5 %
Оксид магния MgO	не более 5 %	3,3 %
<b>5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов в цементе Аэфф по результатам периодических испытаний	не более 370 Бк/кг	84,5 Бк/кг
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 1829 от 09.03.2021г.</li> <li>• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00423/21 (действителен по 26.04.2022 г.)</li> <li>• Применяется для цементирования нефтяных, газовых и других скважин при умеренных температурах применения (51 – 100 °С).</li> </ul>		