

<b>Филиал «Сухоложскцемент» ООО «СЛК Цемент»</b> <b>ПАСПОРТ КАЧЕСТВА</b> <b>ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ</b> <b>С НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,</b> <b>РАВНОМ 0,44, ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ</b> <b>ПЦТ I-G-CC-1 ГОСТ 1581-2019</b> <b>соответствует требованиям к классу "G" тип "HSR" по Спецификации API 10A</b>		
ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ API 10A, ГОСТ 1581-2019, ГОСТ 30515-2013	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ
<b>1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ СОСТАВ</b>		
Содержание клинкера	100%	100 %
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ по ГОСТ 34532-2019</b>		
Содержание свободной жидкости	не более 5,9 %	3 %
Время загустевания до консистенции 100 Вс	не менее 90 и не более 120 мин	100 мин
Консистенция цементного теста через 15-30 мин режима испытания	не более 30 Вс	10 Вс
Прочность на сжатие через 8 ч твердения при температуре 38°C	не менее 2,1 МПа	3,4 МПа
Прочность на сжатие через 8 ч твердения при температуре 60°C	не менее 10,3 МПа	15,0 МПа
<b>3. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ по ГОСТ 5382-2019</b>		
Потери при прокаливании ППП	не более 3,0 %	0,6 %
Оксид кремния SiO <sub>2</sub>	не нормируется	21,2 %
Оксид алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не нормируется	3,9 %
Оксид железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не нормируется	4,6 %
Оксид кальция СаО	не нормируется	62,8 %
Оксид магния MgO*	не более 5,0 %	2,8 %
Массовая доля суммы щелочных оксидов в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O + 0,658 K <sub>2</sub> O)	не более 0,75 %	0,61 %
Массовая доля нерастворимого остатка	не более 0,75 %	0,43 %
Массовая доля оксида серы SO <sub>3</sub>	не более 3,0 %	2,7 %
Массовая доля хлор-иона Cl <sup>-</sup>	не более 0,10 %	0,02 %
<b>4. РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>		
Содержание трехкальцевого силиката C <sub>3</sub> S	не менее 48 и не более 65 %	54,2 %
Содержание трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A	не более 3 %	2,6 %
Сумма четырехкальцевого алюмоферрита C <sub>4</sub> AF и удвоенного содержания трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A	не более 24 %	19,5 %
Содержание трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A*	не более 5 %	2,6 %
Сумма четырехкальцевого алюмоферрита C <sub>4</sub> AF и трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A *	не более 22 %	17,6 %
<b>5. ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>		
Средний характеристический размер зерна - d'	не нормируется	21,4 мкм
<b>6. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов в цементе Азфп по результатам периодических испытаний	не более 370 Бк/кг	92 Бк/кг
* - в клинкере • Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 1825 от 9.03.2021г. • Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU -С-RU.СЦ01.В.00425/21 (действителен по 26.04.2022 г.) • Портландцемент тампонажный бездобавочный с нормированными требованиями при водоцементном отношении, равном 0,44 высокой сульфатостойкости ПЦТ I-G-CC-1 соответствует требованиям к тампонажному цементу класса G тип HSR по Спецификации API 10A Американского института нефти и газа. В сочетании с различными технологическими добавками может применяться в самом широком диапазоне температур и давлений, в том числе экстремально высоких. Цемент ПЦТ I-G-CC-1 имеет ряд преимуществ в сравнении с традиционными видами тампонажных цементов: - высокая стабильность качества; - высокая стойкость к сульфатной агрессии; - универсальность применения.		